Junta de Castilla y León
Consejería de Educación

CEIP "PONCE DE LEÓN"
C/. Serranos, 34 - 24.003. LEÓN
Tfno.: 987236514
http://centros.educa.jcyl.es/ceipponcedeleon

CAMPAÑA DE "MANOS UNIDAS"
"COMBATIR EL HAMBRE"

Estimados padres de alumnos/as:

Todos hemos visto las dramáticas escenas del devastador terremoto del pasado día 12 de enero en Haití, con más de 200.000 muertos, millón y medio de desplazados y más tres millones de damnificados. En Puerto Príncipe, Léogane, etc. más del 70% de los edificios, infraestructuras, etc. han sido destruidos. La comunidad internacional se está volcando, para atender las necesidades urgentes de los heridos, sin techo, hambrientos, huérfanos, etc.

Ya antes del seísmo, en Haití la población malvivía con una agricultura y ganadería de subsistencia, sufriendo el deterioro del medio ambiente, la devastación de huracanes, el abandono de las instituciones públicas, etc. En **Citronnier**, pueblo del municipio de **Léogane,** que ha salido tristemente en televisión por los destrozos del seísmo, mueren niños y adultos por el hambre, se carece de atención médica y educativa… La mitad de los niños no van a la escuela por falta de recursos económicos.

Por eso la recuperación será larga y deberá contar con el control de la ONU, el apoyo de gobiernos de muchos países, los recursos de empresas, las capacidades de gestión de numerosas ONG… y la colaboración de personas como Vds.

Ante estas catástrofes, los padres y educadores, hemos de estimular el sentido de la solidaridad, manifestar lo mejor de las personas, para potenciar las esperanzas de un futuro floreciente para la Humanidad. Porque nadie elige en dónde, cuándo y cómo nacer. Por eso, podemos sentir el horror o aflicción de los haitianos y sumándonos a la movilización de millones de personas de todas las razas y creencias, decimos con firmeza: "**No estaréis solos**"

En efecto, en los diferentes niveles formativos, el profesorado va a desarrollar **la Campaña** de "**Manos Unidas**", con diversas **actuaciones dirigidas a:**

- Sensibilizar **el problema del Hambre** y sus consecuencias en regiones de África, Asia…
- Conocer **la relación entre el cambio climático y la pobreza,** el progreso y deterioro del medio.
- **Desarrollar actitudes solidarias** y de apoyo ante la falta de recursos de muchas personas, hambrunas, sequías extremas, terremotos…
- Fomentar la **idea del esfuerzo**, de que las cosas importantes, cuesta trabajo conseguirlas.

Para ellos, **se realizarán:** Informaciones y charlas sobre el problema de la pobreza y el hambre, visionado de vídeos sobre la situación de los niños en países subdesarrollados, las consecuencias del seísmo en Haití, etc.

Como colofón, **el JUEVES día 11 de febrero, de 11,45 a 12,15** h. celebraremos el día del **BOCADILLO SOLIDARIO**. Los **alumnos/as que DESEEN PARTICIPAR**, **podrán apuntarse** en la lista dispuesta en su aula **hasta el MARTES día 9.** Los bocadillos se prepararán y se repartirán por el AMPA.

El donativo por el **bocadillo**, junto con un **refresco**, será de **2 €,** que entregarán al tutor/a, para su traslado al Jefe de Estudios , Junta Directiva del AMPA y Delegación de "Manos Unidas".

Lo recaudado este año irá destinado al **Proyecto** de "Manos Unidas" HAITI /61481, que ha sido solicitado por Brévil Andrénet: **LA CRÍA DE CABRAS PARA ESCOLARIZAR A LOS NIÑOS.**

La "**Organization des Paysans pour le Développement de Citronnier**" **(OPADEC)**, asociación campesina apolítica y sin ánimo de lucro, ha solicitado **25.255 €**, para impulsar un proyecto que mejore las condiciones de vida, a través de **la cría de cabras**. El programa proporcionará a las familias una cabra por cada niño/joven en edad escolar, para financiar su educación. Con la cría de una cabra, se puede costear la educación anual de un niño/a. Los beneficiarios directos serán 317 niños y jóvenes y los indirectos 1.500.

Deseamos que esta actividad, sea para todos nosotros un **motivo de sensibilización** y solidaridad, hacia las personas más necesitadas que tenemos a nuestro lado.

Esperamos que **animen a sus hijos/as a participar** en esta actividad que se les propone, enmarcada en nuestro proyecto de educación en valores sociales y **agradecemos de antemano su colaboración y la del AMPA, porque no dejaremos solos a los niños de Haití.**

Reciban un afectuoso saludo.

EL/LA TUTOR/A